

• Carbon steel tubes for machine structure

機械構造用炭素鋼鋼管

JIS G 3445 (JIS認証対象品)

種類の記号	化学成分						引張試験「TP=JIS11号」			製造方法		仕上方法
	C	Si	Mn	P	S	Nb or V	引張強さ	降伏点	伸び	S-C	E-C	
単位	%	%	%	%	%	%	N/mm ²	N/mm ²	%			
STKM 11A	≦0.12	≦0.35	≦0.60	≦0.040	≦0.040	-	≧290	-	≧35	*1	*2	冷間仕上げのまま、または適切な熱処理
STKM 12A	≦0.20	≦0.35	≦0.60	≦0.040	≦0.040	-	≧340	≧175	≧35			
STKM 12B							≧390	≧275	≧25			
STKM 12C							≧470	≧355	≧20			
STKM 13A	≦0.25	≦0.35	0.30~0.90	≦0.040	≦0.040	-	≧370	≧215	≧30			
STKM 13B							≧440	≧305	≧20			
STKM 13C							≧510	≧380	≧15			
STKM 14A	≦0.30	≦0.35	0.30~1.00	≦0.040	≦0.040	-	≧410	≧245	≧25			
STKM 14B							≧500	≧355	≧15			
STKM 14C							≧550	≧410	≧15			
STKM 15A	0.25~0.35	≦0.35	0.30~1.00	≦0.040	≦0.040	-	≧470	≧275	≧22			
STKM 15C							≧580	≧430	≧12			
STKM 16A	0.35~0.45	≦0.40	0.40~1.00	≦0.040	≦0.040	-	≧510	≧325	≧20			
STKM 16C							≧620	≧460	≧12			
STKM 17A	0.45~0.55	≦0.40	0.40~1.00	≦0.040	≦0.040	-	≧550	≧345	≧20			
STKM 17C							≧650	≧480	≧10			
STKM 18A	≦0.18	≦0.55	≦1.50	≦0.040	≦0.040	-	≧440	≧275	≧25			
STKM 18B							≧490	≧315	≧23			
STKM 18C							≧510	≧380	≧15			
STKM 19A	≦0.25	≦0.55	≦1.50	≦0.040	≦0.040	-	≧490	≧315	≧23			
STKM 19C							≧550	≧410	≧15			
STKM 20A	≦0.25	≦0.55	≦1.60	≦0.040	≦0.040	≦0.15	≧540	≧390	≧23			

*1 S-C: 冷間仕上継目無鋼管

*2 E-C: 冷間仕上電気抵抗溶接鋼管

• Carbon steel tubes for machine structure 機械構造用炭素鋼鋼管

JIS G 3445 (JIS認証対象品)

寸法許容差				
外径(D)mm		厚さ(t)mm		長さ(L)mm
	許容差		許容差	
D<25	±0.12	t<2	±0.15	+50 0
25≤D<40	±0.15			
40≤D<50	±0.18			
50≤D<60	±0.20			
60≤D<70	±0.23	t≥2	±8%	
70≤D<80	±0.25			
80≤D<90	±0.30			
90≤D<100	±0.40			
D≥100	±0.5%			

上記以外の許容差については、ご相談ください。