

• Carbon steel tubes for general machine structural purposes 一般機械構造用炭素鋼鋼管

JIS G 3478 (JIS認証対象品)

種類の記号	化学成分					製造方法		仕上方法
	C	Si	Mn	P	S	S-C	E-C	
単位	%	%	%	%	%			
S10CTK	0.08~0.13	0.15~0.35	0.30~0.60	≦0.030	≦0.035	*1	*2	冷間仕上げのまま、または適切な熱処理
S12CTK	0.10~0.15	0.15~0.35	0.30~0.60	≦0.030	≦0.035			
S15CTK	0.13~0.18	0.15~0.35	0.30~0.60	≦0.030	≦0.035			
S17CTK	0.15~0.20	0.15~0.35	0.30~0.60	≦0.030	≦0.035			
S20CTK	0.18~0.23	0.15~0.35	0.30~0.60	≦0.030	≦0.035			
S22CTK	0.20~0.25	0.15~0.35	0.30~0.60	≦0.030	≦0.035			
S25CTK	0.22~0.28	0.15~0.35	0.30~0.60	≦0.030	≦0.035			
S28CTK	0.25~0.31	0.15~0.35	0.60~0.90	≦0.030	≦0.035			
S30CTK	0.27~0.33	0.15~0.35	0.60~0.90	≦0.030	≦0.035			
S33CTK	0.30~0.36	0.15~0.35	0.60~0.90	≦0.030	≦0.035			
S35CTK	0.32~0.38	0.15~0.35	0.60~0.90	≦0.030	≦0.035			
S38CTK	0.35~0.41	0.15~0.35	0.60~0.90	≦0.030	≦0.035			
S40CTK	0.37~0.43	0.15~0.35	0.60~0.90	≦0.030	≦0.035			
S43CTK	0.40~0.46	0.15~0.35	0.60~0.90	≦0.030	≦0.035			
S45CTK	0.42~0.48	0.15~0.35	0.60~0.90	≦0.030	≦0.035			
S48CTK	0.45~0.51	0.15~0.35	0.60~0.90	≦0.030	≦0.035			
S50CTK	0.47~0.53	0.15~0.35	0.60~0.90	≦0.030	≦0.035			
S53CTK	0.50~0.56	0.15~0.35	0.60~0.90	≦0.030	≦0.035			
S55CTK	0.52~0.58	0.15~0.35	0.60~0.90	≦0.030	≦0.035			
S58CTK	0.55~0.61	0.15~0.35	0.60~0.90	≦0.030	≦0.035			
S09CKTK	0.07~0.12	0.15~0.35	0.30~0.60	≦0.025	≦0.025			
S15CKTK	0.13~0.18	0.15~0.35	0.30~0.60	≦0.025	≦0.025			
S20CKTK	0.18~0.23	0.15~0.35	0.30~0.60	≦0.025	≦0.025			

*1 S-C: 冷間仕上継目無鋼管

*2 E-C: 冷間仕上電気抵抗溶接鋼管

• Carbon steel tubes for general machine structural purposes 一般機械構造用炭素鋼鋼管

JIS G 3478 (JIS認証対象品)

寸法許容差				
外径(D)mm		厚さ(t)mm		長さ(L)mm
	許容差		許容差	
D<25	±0.12	t<2	±0.15	+50 0
25≤D<40	±0.15			
40≤D<50	±0.18			
50≤D<60	±0.20			
60≤D<70	±0.23	t≥2	±8%	
70≤D<80	±0.25			
80≤D<90	±0.30			
90≤D<100	±0.40			
D≥100	±0.5%			

上記以外の許容差については、ご相談ください。