

## •Carbon steel boiler and heat exchanger tubes ボイラ・熱交換器用炭素鋼鋼管

JIS G 3461

(JIS認証対象製品)

種類記号	化学成分					引張試験「TP=JIS11号」					製造方法
	C	Si	Mn	P	S	引張強さ	降伏点	伸び			*1
								外径(D)mm			
単位	(%)	(%)	(%)	(%)	(%)	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	D $\geq$ 20	20>D $\geq$ 10	D<10	仕上方法
STB340	$\leq 0.18$	$\leq 0.35$	0.30~0.60	$\leq 0.035$	$\leq 0.035$	$\geq 340$	$\geq 175$	35	30	27	低温焼なまし
STB410	$\leq 0.32$	$\leq 0.35$	0.30~0.80	$\leq 0.035$	$\leq 0.035$	$\geq 410$	$\geq 255$	25	20	17	

\*1 S-C:冷間仕上継目無鋼管

寸法許容差						
外径(D) mm		厚さ(t) mm		長さ		
	許容差		許容差	L	許容差	
D<25	$\pm 0.10$	t<2	$\begin{matrix} +0.4 \\ 0 \end{matrix}$	L $\leq$ 7000	D $\leq$ 50	$\begin{matrix} +7 \\ 0 \end{matrix}$
25 $\leq$ D<40	$\pm 0.15$	t $\geq$ 2	$\begin{matrix} +20\% \\ 0 \end{matrix}$		D>50	$\begin{matrix} +10 \\ 0 \end{matrix}$
40 $\leq$ D<50	$\pm 0.20$	+22% 0		L>7000	長さ3mごと及び、その端数を増すごとに、上記のプラス側許容差に3mmを加える。ただし、最大値は15mmとする。	
50 $\leq$ D<60	$\pm 0.25$					
60 $\leq$ D<80	$\pm 0.30$					
80 $\leq$ D<100	$\pm 0.40$					
100 $\leq$ D<120	$\begin{matrix} +0.40 \\ -0.60 \end{matrix}$					
120 $\leq$ D<160	$\begin{matrix} +0.40 \\ -0.80 \end{matrix}$					
160 $\leq$ D<200	$\begin{matrix} +0.40 \\ -1.20 \end{matrix}$					
D $\geq$ 200	$\begin{matrix} +0.40 \\ -1.60 \end{matrix}$					

上記以外の許容差については、ご相談ください。