

• Carbon steel tubes for machine structure 機械構造用炭素鋼管 / 机械构造合金

JIS G 3445

種類記号	化学成分						引張試験「TP=JIS11号」			製造方法		仕上方法
	C	Si	Mn	P	S	Nb or V	引張強さ	降伏点	伸び	S-C	E-C	
単位	(%)	(%)	(%)	(%)	(%)	(%)	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	(%)			
STKM 11 A	≦0.12	≦0.35	≦0.60	≦0.040	≦0.040	-	≧290	-	≧35	*1	*2	冷間仕上げのまま、または適切な熱処理
STKM 12 A	≦0.20	≦0.35	≦0.60	≦0.040	≦0.040	-	≧340	≧175	≧35			
STKM 12 B							≧390	≧275	≧25			
STKM 12 C							≧470	≧355	≧20			
STKM 13 A	≦0.25	≦0.35	0.30~0.90	≦0.040	≦0.040	-	≧370	≧215	≧30			
STKM 13 B							≧440	≧305	≧20			
STKM 13 C							≧510	≧380	≧15			
STKM 14 A	≦0.30	≦0.35	0.30~1.00	≦0.040	≦0.040	-	≧410	≧245	≧25			
STKM 14 B							≧500	≧355	≧15			
STKM 14 C							≧550	≧410	≧15			
STKM 15 A	0.25~0.35	≦0.35	0.30~1.00	≦0.040	≦0.040	-	≧470	≧275	≧22			
STKM 15 C							≧580	≧430	≧12			
STKM 16 A	0.35~0.45	≦0.40	0.40~1.00	≦0.040	≦0.040	-	≧510	≧325	≧20			
STKM 16 C							≧620	≧460	≧12			
STKM 17 A	0.45~0.55	≦0.40	0.40~1.00	≦0.040	≦0.040	-	≧550	≧345	≧20			
STKM 17 C							≧650	≧480	≧10			
STKM 18 A	≦0.18	≦0.55	≦1.50	≦0.040	≦0.040	-	≧440	≧275	≧25			
STKM 18 B							≧490	≧315	≧23			
STKM 18 C							≧510	≧380	≧15			
STKM 19 A	≦0.25	≦0.55	≦1.50	≦0.040	≦0.040	-	≧490	≧315	≧23			
STKM 19 C							≧550	≧410	≧15			
STKM 20 A	≦0.25	≦0.55	≦1.60	≦0.040	≦0.040	≦0.15	≧540	≧390	≧23			

\*1 S-C: 冷間仕上げ継目無鋼管

\*2 E-C: 冷間仕上げ電気抵抗溶接鋼管

• Carbon steel tubes for machine structure 機械構造用炭素鋼鋼管 / 机械构造合金

JIS G 3445

寸法許容差				
外径 (D) mm		厚さ (t) mm		長さ (L) mm
	許容差		許容差	
D < 25	±0.12	t < 2	±0.15	+50 0
25 ≤ D < 40	±0.15			
40 ≤ D < 50	±0.18			
50 ≤ D < 60	±0.20			
60 ≤ D < 70	±0.23	t ≥ 2	±8%	
70 ≤ D < 80	±0.25			
80 ≤ D < 90	±0.30			
90 ≤ D < 100	±0.40			
D ≥ 100	±0.5%			

上記以外の許容差については、ご相談ください。