

•Electric resistance welded carbon steel tubes for automobile 自動車構造用電気抵抗溶接炭素鋼鋼管

JIS G 3472

(JIS認証対象外製品)

種類記号	化学成分					引張試験「TP=JIS11号」			製造方法		仕上方法
	C	Si	Mn	P	S	引張強さ	降伏点	伸び	S-C	E-C	
単位	(%)	(%)	(%)	(%)	(%)	N/mm ²	N/mm ²	(%)			
STAM290GA	≦0.12	≦0.35	≦0.60	≦0.035	≦0.035	≧290	≧175	≧40	-	*2	冷間仕上げのまま、または適切な熱処理を行う。
STAM290GB						≧290	≧175	≧35			
STAM340G	≦0.20	≦0.35	≦0.60	≦0.035	≦0.035	≧340	≧195	≧35			
STAM390G	≦0.25	≦0.35	0.30~0.90	≦0.035	≦0.035	≧390	≧235	≧30			
STAM440G	≦0.25	≦0.35	0.30~0.90	≦0.035	≦0.035	≧440	≧305	≧25			
STAM470G	≦0.25	≦0.35	0.30~0.90	≦0.035	≦0.035	≧470	≧325	≧22			
STAM500G	≦0.30	≦0.35	0.30~1.00	≦0.035	≦0.035	≧500	≧355	≧18			
STAM440H	≦0.25	≦0.35	0.30~0.90	≦0.035	≦0.035	≧440	≧355	≧20			
STAM470H	≦0.25	≦0.35	0.30~0.90	≦0.035	≦0.035	≧470	≧410	≧18			
STAM500H	≦0.30	≦0.35	0.30~1.00	≦0.035	≦0.035	≧500	≧430	≧16			
STAM540H	≦0.30	≦0.35	0.30~1.00	≦0.035	≦0.035	≧540	≧480	≧13			

*2 E-C:冷間仕上電気抵抗溶接鋼管

寸法許容差			
外径(D)mm (3号)	厚さ(t)mm (3号)		長さ(L)mm
	許容差	許容差	
D<25	±0.12	t<2	±0.10
25≦D<50	±0.15	t≧2	±5%
D≧50	協定による	-	指定長さ以上

上記以外の許容差については、ご相談ください。