

• Electric resistance welded carbon steel tubes for automobie 自動車構造用電気抵抗溶接炭素鋼鋼管 / 机械构造合金

JIS G 3472

種類記号	化学成分					引張試験「TP=JIS11号」			製造方法		仕上方法
	C	Si	Mn	P	S	引張強さ	降伏点	伸び	S-C	E-C	
単位	(%)	(%)	(%)	(%)	(%)	N/mm ²	N/mm ²	(%)			
STAM 290 GA	≤0.12	≤0.35	≤0.60	≤0.035	≤0.035	≥290	≥175	≥40			冷間仕上げのまま、または適切な熱処理
STAM 290 GB						≥290	≥175	≥35			
STAM 340 G	≤0.20	≤0.35	≤0.60	≤0.035	≤0.035	≥340	≥195	≥35			
STAM 390 G	≤0.25	≤0.35	0.30~0.90	≤0.035	≤0.035	≥390	≥235	≥30			
STAM 440 G	≤0.25	≤0.35	0.30~0.90	≤0.035	≤0.035	≥440	≥305	≥25			
STAM 470 G	≤0.25	≤0.35	0.30~0.90	≤0.035	≤0.035	≥470	≥325	≥22			
STAM 500 G	≤0.30	≤0.35	0.30~1.00	≤0.035	≤0.035	≥500	≥355	≥18			
STAM 440 H	≤0.25	≤0.35	0.30~0.90	≤0.035	≤0.035	≥440	≥355	≥20			
STAM 470 H	≤0.25	≤0.35	0.30~0.90	≤0.035	≤0.035	≥470	≥410	≥18			
STAM 500 H	≤0.30	≤0.35	0.30~1.00	≤0.035	≤0.035	≥500	≥430	≥16			
STAM 540 H	≤0.30	≤0.35	0.30~1.00	≤0.035	≤0.035	≥540	≥480	≥13			

*2 E-C: 冷間仕上電気抵抗溶接鋼管

寸法許容差				
外径 (D) mm		厚さ (t) mm		長さ (L) mm
	許容差		許容差	
D<25	±0.12	t<2	±0.10	指定長さ以上
25≤D<50	±0.15	t≥2	±5%	
D≥50	協定による			

上記以外の許容差については、ご相談ください。