

## •Carbon steel pipes for high temperature service 高温配管用炭素鋼鋼管

JIS G 3456

(JIS認証対象製品)

種類記号	化学成分					引張試験「TP=JIS11号」			製造方法		仕上方法
	C	Si	Mn	P	S	引張強さ	降伏点	伸び	S-C	E-C	
単位	(%)	(%)	(%)	(%)	(%)	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	(%)			
STPT370	≦0.25	0.10~0.35	0.30~0.90	≦0.035	≦0.035	≧370	≧215	≧30	*1	*2	低温焼なまし
STPT410	≦0.30	0.10~0.35	0.30~1.00	≦0.035	≦0.035	≧410	≧245	≧25			
STPT480	≦0.33	0.10~0.35	0.30~1.00	≦0.035	≦0.035	≧480	≧275	≧25		-	

\*1 S-C:冷間仕上継目無鋼管

\*2 E-C:冷間仕上電気抵抗溶接鋼管

寸法許容差				
外径(D) mm		厚さ(t) mm		長さ(L) mm
	許容差		許容差	
D<40	±0.30	t<2	±0.20	指定長さ以上
D≧40	±0.8%	t≧2	±10%	

上記以外の許容差については、ご相談ください。