

•Carbon steel pipes for high pressure service 高压配管用炭素鋼鋼管

JIS G 3455

(JIS認証対象製品)

種類記号	化学成分					引張試験「TP=JIS11号」			製造方法		仕上方法
	C	Si	Mn	P	S	引張強さ	降伏点	伸び	S-C	E-C	
単位	(%)	(%)	(%)	(%)	(%)	N/mm ²	N/mm ²	(%)			
STS370	≤0.25	0.10~0.35	0.30~1.10	≤0.035	≤0.035	≥370	≥215	≥30	*1	-	低温焼なまし
STS410	≤0.30	0.10~0.35	0.30~1.40	≤0.035	≤0.035	≥410	≥245	≥25			
STS480	≤0.33	0.10~0.35	0.30~1.50	≤0.035	≤0.035	≥480	≥275	≥25			

*1 S-C:冷間仕上継目無鋼管

寸法許容差				
外径(D) mm		厚さ(t) mm		長さ(L) mm
	許容差		許容差	
D < 40	±0.30	t < 2	±0.20	指定長さ以上
D ≥ 40	±0.8%	t ≥ 2	±10%	

上記以外の許容差については、ご相談ください。