

•Carbon steel tubes for pressure service 圧力配管用炭素鋼鋼管

JIS G 3454

(JIS認証対象製品)

種類記号	化学成分					引張試験「TP=JIS11号」			製造方法		仕上方法
	C	Si	Mn	P	S	引張強さ	降伏点	伸び	S-C	E-C	
単位	(%)	(%)	(%)	(%)	(%)	N/mm ²	N/mm ²	(%)			
STPG370	≤0.25	≤0.35	0.30~0.90	≤0.040	≤0.040	≥370	≥215	≥30	*1	*2	焼なまし
STPG410	≤0.30	≤0.35	0.30~0.90	≤0.040	≤0.040	≥410	≥245	≥25			

*1 S-C:冷間仕上継目無鋼管

*2 E-C:冷間仕上電気抵抗溶接鋼管

寸法許容差				
外径(D) A	許容差	厚さ(t) mm		長さ(L) mm
			許容差	
D ≤ 25A	±0.30	t < 3	±0.30	管の長さは 4000以上
D ≥ 32A	±0.8%	t ≥ 3	±10%	

上記以外の許容差については、ご相談ください。